

龙湾区科技支行多管齐下，为科技型中小企业排忧解难

截至今年5月，龙湾农商银行科技支行向29家科技型企业发放科技贴息贷款6400万元，用于支持30多个科技创新项目，备受科技型中小企业的好评。

说起科技贴息贷款，龙湾农商银行副行长黄文海告诉记者，他们一直在摸索科技与金融如何有效结合。在与龙湾区科技局的工作接触中，双方发现对于科技创新项目的财政补贴数额一般不大，而申报项目的企业很大一部分是规下企业，这笔补贴对于企业开展科技创新并不能起到很明显的推动作用。在广泛征求企业意见的基础上，龙湾区决定每年从科技经费中安排1000万元专项资金，用于科技创新贷款项目的贴息，一笔原本只有20万元的项目补贴能够变成300万元的银行贷款，这种模式受到企业的热烈欢迎。

黄文海介绍说，科技支行成立了专营服务团队，为科技型企业配置专职客户经理，提供科技贴息申请等业务咨询、

协调服务，还聘请技术领域的专家成立科技企业金融顾问团，为企业提供金融及科技衍生服务。同时，科技支行简化优化业务流程。一是扩大授权权限和审批权限，对贷款500万元以下企业，总行授权科技支行直接授信；二是开通科技企业贷款业务绿色通道，缩短审批流程；三是建立服务标准，推行限时办结制。贷款审核合格后，三天内放贷到账。

科技支行行长杨晓洁介绍说，鉴于贷款对象的特殊性，科技支行探索了一些创新的做法。一是设置灵活还贷期限。推出科技企业中长期贷款，试点推进无缝对接还贷方式，对企业经营情况审查后，允许企业以贷还贷，解决企业还贷周转资金紧缺难题；推出“整贷零还”业务，企业可以分期分步还款，满足企业弹性的资金需求。二是实行专业风险管控。实施科技支行与龙湾区科技局对贷款的双重审核机制，建立由技术、政策、信贷领域专家组成的联合信贷评审委员会，设立专项风险补偿机制。龙湾区科技局在科技支行设立科技创新贷款风险金账户，对不良贷款承担50%的风险责任，并在贷款贴息资金中设立贷款风险基金。科技支行成立近一年来，运行良好，没有发生一笔科技不良贷款。三是制定专门考核办法。将服务的科技型企业户数和科技型企业服务满意度列入考核指标。同时，放宽存贷比例规模控制，设置单项贷款规模指标，利用总部的资金

调度能力，使科技支行为科技型企业提供更宽松的融资服务。单设利率定价，较小微企业贷款利率总体优惠10%以上。

据了解，除了科技贴息贷款，科技支行还结合企业需求，开办了专利权质押、动产设备抵押、排污权抵押等抵押贷款，推出了税票质押贷款和小额保证保险贷款等系列产品。

“科技支行在促进科技成果产业化、加速科技企业规模化、促进专利成果价值化等方面取得了不错的效果。”龙湾区科技局局长赵春斋说。科技贴息贷款支持的30多个科技创新项目，已累计实现销售收入18000万元、利润804万元、税收1291万元。科技支行积极引导企业采取专利权抵质押方式实现专利权的价值，有效缓解了科技型企业融资瓶颈。浙江省专利权质押融资试点工作目前已在龙湾区开展了一年多。

本报记者 牟琳琳 喻文杰

创新驱动发展 科技支撑跨越——诸暨市科技工作概况

近年来，诸暨市紧扣“创新驱动发展”工作主题，以激励激发自主创新为根本点，以推进科技成果产业化为落脚点，不断增强科技在推动产业转型升级中的支撑引领作用。

1. 科技创新能力稳步提升

诸暨市连续8次被评为全国科技进步先进县(市)，是第三批国家科技进步示范县(市)，也是省创新型试点城市。诸暨通过完善政策，实施项目库建设，不断提高项目质量，促进成果转化，2011年以来，共组织实施省级以上科技计划项目174个，其中国家级项目143个；获国家级科技奖1项、省级科技奖20项；通过鉴定(评审)的科技成果达368项。

2. 科技型企业队伍不断壮大

至2012年底，诸暨市已拥有国家重点扶持高新技术企业80家、省级以上创新型示范(试点)企业14家、省级科技型企业224家；建成国家级企业技术中心4家、省级重点企业研究院4家、企业研究院7家、省级高新技术研发中心(含农业科技研发中心)61家、绍兴市级企业研发中心123家，逐步形成以国家级、省级、市

级研发机构为梯队的雁阵企业研发机构。

3. 区域创新体系逐步完善

至2012年底，诸暨市建有环保装备国家级高新技术特色产业基地1个，电脑刺绣设备、轴承轴瓦、珍珠等省级高新技术特色产业基地3个，珍珠、林业、香榧、供港猪、电脑刺绣设备、轴瓦轴承、管业产业等省级区域科创中心7个，数量为全省第一；获批刺绣机、林业、珍珠、环保装备4个中国浙江网上专业技术市场；建有“浙江省环保装备科技创新服务平台”和“浙江省珍珠产业技术创新服务平台”2家省级行业重大平台。今年以来，诸暨重点推进市科技创新中心、现代环保装备高新技术产业园区、产业孵化器三大平台建设，提高公共平台服务能力；规划50亩土地的市科创中心，预计今年10月底前将完成土建前期准备并开工建设；省级现代环保装备高新技术产业园区创建工作正式启动；有块状特色的产业科技企业孵化器，已建成店口铜加工产业科技企业孵化器，入驻小微企业21家，入驻率超过80%；山下湖珍珠产业科技企业孵化器已完成硬件建设、大唐林业产业科技企业孵化器正在筹划中。

4. 知识产权保护持续加强

诸暨积极开展“4·26”世界知识产权保护日活动，提升全社会知识产权保护意识；调整专利奖励政策和工作方法，提高企业和个人专利申请积极性。2010年诸暨被列入浙江省知识产权示范市，拥有4家国家专利试点企业、27家省专利示范企业。2011年以来全市累计申请专利8427件，授权6251件，其中发明专利申请617件、授权212件。

5. 政产学研合作不断深化

目前，诸暨市企业已与全国150多所高校院所建立了长期稳定的合作关系，共建创新载体26家，共建研发机构40多家，共建院士专家工作站8家、企业博士后科研工作站10家。同时，与总参郑州科技创新工作站、复旦大学、浙江大学等高校院所建有全面战略合作关系。诸暨不断推进成果转移中心建设，已签约8所高校院所入驻诸暨设立技术转移机构，引进科技金融机构1家。力争2013年共引进高校院所10家、科技中介机构2家、科技金融机构1家、研究院1家、孵化企业10家，并于8月底投入试运行。

东大水业集团有限公司 顾客之上 信誉第一

东大水业集团有限公司成立于2001年，现拥有全资和控股子公司6家，是专业从事水处理设备及各种净水专用龙头配件的公司。公司生产的大流量保安滤器、反渗透、超滤、微滤、国产EDI膜堆及整机等膜分离装置，广泛应用于海水淡化预处理、饮用纯净水(分质供水)、锅炉给水软化、除盐、医用无菌水、电子工业超纯水生产线、环保废水处理特种分离等相关领域，是国家级重点高新技术企业、浙江省专利示范企业、膜分离领域国家和行业标准的主要起草单位之一。公司拥有一个省级企业技术中心和—个省级高新技术研发中心。

企业先后承担国家级火炬计划项目3只、国家级星火计划项目2只、国家级重点新产品1只、科技部科技型中小企业创新基金项目3项、浙江省科技重大专项2只，从2003年开始至今，公司申报各类国家专利50余项，其中发明专利4项。2008年开始，公司开始涉足环保污水处理领域，开展与国家海洋局杭州水处理中心、浙江大学的技术合作，承接了大量环保水处理工程，业务范围涉及化工、电镀、印染、造纸等各种工业废水处理和城镇生活污水处理。2010年以来，公司参与了诸暨电镀行业废水膜法处理的集中整治、集镇生活污水处理建设、白毛尖垃圾填埋场渗滤液膜分离改造、牌头污水BOT项目，以及绍兴县印染行业整治、嵊州市电镀行业膜处理改造项目，具有丰富的工程设计、施工、安装及调试经验，工程均达到设计技术指标，受到了业主的好评，在行业中具有良好的声誉。

目前，公司年产100万平方米的PTFE聚四氟乙烯中空纤维膜生产线项目和年产1万套船用、海岛用聚四氟乙烯膜蒸馏海水淡化装置项目已经上马，项目投产后将填补该技术的国内空白。



浙江盾安人工环境股份有限公司 创新——企业的灵魂与命脉

浙江盾安人工环境股份有限公司是中国500强企业盾安集团下属核心企业，系上市公司(002011)，主要业务涵盖制冷智能自控元器件、环境优化与系统集成、可再生能源利用、新能源、热工等。公司被科技部等确定为第三批创新型试点企业、全国企事业知识产权试点企业，拥有国家认定的企业技术中心和浙江省企业研究院。

自2009年以来，盾安每年举行创新功勋奖和创新贡献奖评比，形成“自上而下”和“自下而上”相结合的创新驱动。公司成立创新管理委员会(一把手负责)，建立及实施《创新管理标准》、《项目管理规定》和《激励管理规定》，从制度上明确创新管理职责及流程，确保创新的组织资源及财务资源，积极推进创新体系建设，增强创新过程管理。

在技术平台建设方面，公司在原国家技术中心基础上，于2012年5月正式成立盾安环境技术有限公司，作为公司从技术研发走向技术经营的实体。同时，以技术公司为中心，建立了二级研发体系(各子公司设产业研究院)、博士后工作站，坚持产研结合、协同发展。

公司还设立了知识产权和信息管理部，归口知识产权发掘及管理工作，健全了《知识产权管理标准》，大大提高了专利申请的速度和质量。截至2012年，公司共申请(已受理)专利732个、发明专利245个，其中授权450个、发明46个。

公司正式取得国家核安全局颁发的核级风机设计、制造许可证，具备核电暖通系统集成能力，并成功中标石岛湾、田湾项目，顺利迈出核电HVAC总包规划的第一步。

公司还收购了美国Microstaq公司的专利技术和引进了研发团队主要成员，布局第三代智能控制元器件。

关键技术创新取得突破。截至2012年底，公司已承担国家、省部级科研项目41项，通过省部级鉴定的新产品52个，其中9项产品和技术国际领先，负责或参加国家及行业标准共43项。



露笑集团有限公司 露展世界名牌 笑迎百年辉煌

露笑集团创建于1984年。经过20余载的发展，现已成为一家专业生产各类特种电磁线、涡轮增压器、LED蓝宝石衬底片和高效电机的大型民营企业，参与制修订国家标准18项，综合实力位居行业领先。下属核心企业露笑科技股份有限公司于2011年9月份在深交所挂牌上市(002617)。

露笑集团下属多家控股子公司、一个国家认可实验室、两个省级研发(技术)中心和一个博士后工作站。目前公司拥有53项授权专利，其中5项发明专利，获得浙江省专利示范企业称号。

1999年，公司成功开发出完全符合国家标准要求的高热级漆包线系列产品，打破了国产设备不能生产高热级漆包线的神话。

2005年，公司研发成功的RS-Z300大型高效船用涡轮增压器，是国内第一台拥有自主知识产权的大型船用涡轮增压器，获得了浙江省科学技术二等奖，被评为“装备制造业重点领域浙江省首台(套)产品”。

2006年公司引进美国NEMA技术标准，成功研发了220级聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铝圆线，技术上达到了国内领先水平，获得2项发明专利技术。

2008年公司成功开发了超微细电磁线，达到国内领先水平，产品很快占领了国内高端市场。

2011年公司自主设计开发的LED蓝宝石晶体生长炉、晶体生长和切磨抛工艺，被发改委列入国家级战略性新兴产业项目。

公司先后通过ISO9001、ISO10012、ISO14001、TS16949体系认证，以及美国UL安全认证、欧盟RoHS检测。

